



Katalog maszyn do budowy, remontów i utrzymania dróg

Zbuduj drogę do sukcesu



O firmie

HYDROG ZBM to polska fabryka maszyn z siedzibą w Łodzi. Istniejemy od 1989 r. i jesteśmy obecnie największym producentem specjalistycznych maszyn drogowych, a także komunalnych, lotniskowych i kolejowych w Polsce i jednym z największych w Europie.

Priorytetem marki HYDROG jest najwyższa jakość w przystępnej cenie. Dzięki temu maszyny HYDROG są od lat najbardziej rozpoznawane i najczęściej wybierane przez wykonawców inwestycji drogowych, a nasze logo można zobaczyć na większości budowli dróg.

Nasze produkty są dostarczane zarówno największym koncernom budowlanym z Polski i z Europy, m.in. z Niemiec, Austrii, Francji, Szwecji, Hiszpanii, Portugalii – jak i tysiącom mniejszym firm z całego świata. Na wszystkich rynkach, na których dostarczamy nasze produkty zapewniamy fachowe i merytoryczne doradztwo techniczne, jak również skuteczne wsparcie serwisowe, bezpośrednio z fabryki bądź poprzez zorganizowaną i stale rozbudowującą się sieć dealerską.

Fabryka HYDROG składa się obecnie z sześciu hal produkcyjno-magazynowych oraz budynków biurowych o łącznej powierzchni ponad 10 tysięcy m². Infrastrukturę produkcyjną stanowią centra obróbcze CNC, prasy CNC, wycinarki laserowe i plazmowe CNC, automatyczne i ręczne kabiny śrutownicze, kabiny lakiernicze, automatyczna lakiernia proszkowa, nowoczesne urządzenia dźwignicowe, a także sprzęt pomiarowy i laboratoryjny. Konstruktorzy HYDROG tworzą nowoczesne projekty wykorzystując najnowsze oprogramowanie trójwymiarowe CAD. W firmie zaimplementowany jest również nowoczesny system wspomagania zarządzania przedsiębiorstwem ERP oraz system zarządzania jakością. Organizacja zakładu pozwala na seryjną, powtarzalną produkcję poszczególnych maszyn, a to wszystko dla zapewnienia coraz szybszej realizacji dostaw.

Zapraszamy do współpracy.



HYDROG ZBM

Spis treści

1.	O firmie	2
2.	Układarki poboczy DG-3000	4
3.	Ścinarki poboczy SP-1200	6
4.	Skrapiarki emulsji bitumicznych SH PREMIUM	8
5.	Skrapiarki emulsji bitumicznych SR KOMPAKT	10
6.	Skrapiarki – zalewarki asfaltu SA-3000	12
7.	Zalewarki szczelin i krawędzi ZSK-500	14
8.	Zalewarki szczelin i krawędzi ZSK-40	16
9.	Frezarki do szczelin i dylatacji MS-60	17
10.	Kotły do asfaltu lanego KA-4400	18
11.	Rozkładarki asfaltu lanego RAL	20
12.	Remonterzy – patchery PA	22
13.	Termosy ślimakowe TR-H	24
14.	Termosy grawitacyjne TR-G	26
15.	Rozsypywacze kruszywa do powierzchniowych utrwaleń RPU	28
16.	Rozsypywacze kruszywa do walców drogowych RG	30
17.	Frezarki hydrauliczne do asfaltu i betonu FA	32
18.	Drobny sprzęt budowlany	33
19.	Zamiatarki zbierająco odmiatające OKP DUO	34
20.	Zamiatarki zbierająco OCP	36
21.	Odmiatarki skośne OCN	38
22.	Odchwaszczarki - szczotki do zielska SCZ	39



Układarki poboczy i poszerzeń dróg

HYDROG DG-3000



Charakterystyka maszyny

Głównym zastosowaniem układarek poboczy Hydrog DG-3000 Premium jest wydajne układanie wszystkich warstw konstrukcyjnych poboczy i poszerzeń dróg z materiałów zimnych lub gorącej masy asfaltowej. Maszyna montowana jest do nośnika (ładownica, koparko-ładownica, traktor, równiarka, Unimog i in.).

Do połączenia układarki z nośnikiem służy płyta szybkococująca. Maszyna współpracuje z wywrotką opartą na jej zderzaku przednim. Materiał zrzucany jest na pobocze taśmociągiem, gdzie następnie formowany jest lemieszem bocznym.

Układarka Hydrog DG-3000 Premium jest jedyną doczezną maszyną na rynku, która oprócz konwencjonalnego systemu sterowania z fotela na maszynie może być sterowana również przez operatora nośnika.

Rozkładane materiały

- zimne (kruszywo mineralne, destruk, beton do stabilizacji i in.)
- gorąca masa bitumiczna do temperatury 200 °C

Prace wykonywane za pomocą układarek HYDROG



- układanie poboczy i poszerzeń dróg
- dozowanie mas bitumicznych do rozścielacza na ścieżce rowerowej za pomocą opcjonalnego drugiego taśmociągu bocznego
- wypełnianie przestrzeni między barierami drogowymi
- układanie rowków odwadniających z gorącej masy bitumicznej
- układanie materiałów za krawężnikiem
- układanie materiałów za pasem 2 m od drogi (np. za rowem melioracyjnym)



Dane techniczne

Szerokość układania:	0,1 ÷ 1,5 / 2,0 / 3,0 m (zależy od wersji wyposażenia)
Regulacja szerokości:	hydrauliczna oraz poprzez moduły poszerzające
Wysokość układanej warstwy:	+ / - 30 cm od poziomu drogi (możliwa inna)
Pochylenie (spadek) układanej warstwy:	+ / - 15 % regulowane hydraulicznie
Prędkość układania:	do 50 m/ minutę
Wydajność układania:	do 300 ton / h
Sterowanie:	ze stanowiska na maszynie oraz z kabiny nośnika
Silnik spalinowy:	diesel Perkins 34 KM chłodzony cieczą 3-cylindrowy
Możliwe wyposażenie dodatkowe:	szczotka talerzowa, wibrator lemiesza rozkładającego, dodatkowy taśmociąg boczny, monitoring TV lemiesza, kabina operatora chroniąca przed warunkami atmosferycznymi
Wymiary robocze:	2 820 x 5 970 mm (przy maksymalnie rozłożonym lemieszu)
Masa bez uchwytu:	2 700 kg

W ofercie również wersje specjalne

- układarka bez własnego silnika spalinowego zasilana z układu hydraulicznego nośnika
- układarka holowana przez samochód ciężarowy z materiałem (nie wymaga własnego nośnika)

Ścinarki poboczny

HYDROG SP-1200



Charakterystyka maszyny

Ścinarka poboczny służy do ścinania i profilowania pobocza drogi, w celu zapewnienia właściwego odwodnienia nawierzchni drogi oraz zwiększenia bezpieczeństwa jej użytkowania. Maszyna doczepna jest do ciągnika rolniczego, napędzana z wałka odbioru mocy WOM i z hydrauliki ciągnika.

Sterowanie urządzeniem odbywa się z kabiny. Obroty freza ślimakowego, wirnika ładującego urobek na taśmę, talerza profilującego i taśmociągu oraz regulację szerokości i głębokości frezowania zapewnia hydraulika siłowa. Niezależny układ hydrauliczny ścinarki HYDROG napędzany jest z wałka odbioru mocy WOM ciągnika. Jest to układ inteligentny energooszczędny automatycznie dopasowujący moc hydrauliczną do rodzaju i twardości ścinanego materiału.



Dane techniczne

Szerokość ścinania:	maks. 1200 mm regulowana hydraulicznie
Głębokość ścinania:	maks. 120 mm regulowana hydraulicznie
Spadek pobocza:	regulowany hydraulicznie
Prędkość pracy:	200 ÷ 1600 m/h
Narzędzie ścinające:	talerz profilujący i frez ślimakowy z wymiennymi nożami
Napęd podzespołów ścinarki:	hydrauliczny z własnego niezależnego układu hydraulicznego napędzanego z wałka odbioru mocy WOM ciągnika, zabezpieczenie przeciążeniowe przy zablokowaniu freza przez przeszkodę
Wydajność:	do 100 m ³ / h
Transport urobku:	taśmociągiem przednim
Sterowanie pracą ścinarki:	z pulpitu sterującego w kabinie nośnika
Masa ścinarki:	3,0 ÷ 3,3 ton (zależy od konfiguracji)
Wyposażenie dodatkowe:	szczotka walcowa tylna system monitoringu TV freza ślimakowego

Wymagania dotyczące ciągnika rolniczego

- moc silnika spalinowego: co najmniej 110 KM
- biegi pełzające (możliwość jazdy z prędkością od 350 m/h)
- zalecana masa ciągnika: min. 5 000 kg

Pompa hydrauliczna ciągnika wykorzystywana jest do hydrauliki liniowej – tzn. do zmiany szerokości ścinania i omijania przeszkód (drzewa, słupki), a także w celu przejścia głowicy ścinającej z pozycji transportowej do roboczej.

Szerokość i głębokość pracy regulowane są bezstopniowo – hydraulicznie. Wydajność pracy urządzenia zależna jest od wysokości pobocza, żądanej szerokości pracy, rodzaju ziemi, objętości skrzyń ładunkowych wywrotek lub przyczep ciągnikowych i mobilności ich podstawiania. Przystoje w pracy mogą być spowodowane wywozem ściętego materiału na znaczną odległość i zbyt małą ilością wywrotek. W zależności od w/w parametrów wydajność pracy ścinarki wynosi do 1600 mb/h, zaś kubatura zebranej ziemi – do 100 m³/h.



Skrapiarki emulsji bitumicznych

HYDROG SH PREMIUM



Dla Państwa również jest miejsce w klasie PREMIUM

SH PREMIUM to najwyższa i najbardziej prestiżowa klasa skrapiarek emulsji w ramach marki HYDROG. Powstała w odpowiedzi na potrzeby najbardziej wymagających klientów oczekujących najwyższej dokładności dozowania emulsji i równomierności sprysku, a także eksploatujących sprzęt intensywnie w ekstremalnych warunkach. Skrapiarki klasy SH PREMIUM charakteryzują się niespotykaną w swoim segmencie cenowym jakością wykonania, możliwościami technicznymi (m.in. największą na rynku szerokością skrapiania oraz zakresem wydajności) i sprawdzoną niezawodnością.

Skrapiarki emulsji HYDROG SH PREMIUM spełniają rygorystyczne wymagania inwestorów dotyczące dozowania emulsji na metr kwadratowy i równomierności pokrycia nawierzchni emulsją – zarówno przy wykonywaniu tzw. skropień międzywarstwowych jak i w technologii powierzchniowych utwaleń nawierzchni drogowych.



Parametry skrapiania

Rampa skrapiająca rozsuwana hydraulicznie do 5 m
Na wyposażeniu lanca ręczna
Wydajność skrapiania: od 0,10 do 2,55 kg/m²
Automatyczna kontrola wydajności skrapiania w zależności od prędkości skrapiaarki
Automatyczne czyszczenie rampy skrapiającej po każdym skrapianiu

Zbiornik emulsji

3 000 – 5 000 – 6 000 – 8 000 – 10 000 – 12 000 l
(zależy od typu)
CLEAN PUMPING – system bezfiltrowego pobierania czystej emulsji przez pompę
Napełnianie przez własną pompę albo przez wlew górny

Sterowanie i raporty

Pulpit z kolorowym panelem dotykowym 12" w kabinie kierowcy
Sterowanie automatyczne, intuicyjne, minimalizujące możliwość popełnienia błędu przez operatora (bez zaworów ręcznych)
System kamer monitoringu TV rampy podczas skrapiania
Rejestracja każdego skrapiania w pamięci z możliwością wydruku na wbudowanej drukarce

Układ podgrzewania emulsji

Innowacyjny jeden z najwydajniejszych na rynku
Automatyczne utrzymywanie temperatury roboczej emulsji
Możliwość pracy z zasilaniem zewnętrznym AC 230 V 50 Hz

Pompa emulsji

Rotacyjna woporowa dedykowana do emulsji bitumicznych
System EASY START – automatyczne ogrzewanie wspomagające rozruch pompy

Napęd podzespołów

Do wyboru przez Zamawiającego przystawka odbioru mocy PTO podwozia albo własny silnik diesel Perkins - 4 cylindrowy chłodzony cieczą o mocy 44 KM

Wybrane wyposażenie dodatkowe

Zbiornik na wodę techniczną z pompą 140 l/min
Zbiornik na mleczko wapienne z instalacją skrapiania
Myjka ciśnieniowa do łatwiejszego utrzymania maszyny w czystości
Dodatkowe systemy podgrzewania
Szczotka czołowa – odmiatarka



Niespotykane na rynku innowacyjne rozwiązania sprawiają, że skrapiaarki klasy SH PREMIUM są bardziej przyjazne środowisku i oszczędne. Np. podczas podgrzewania pełnego zbiornika emulsji palnik zużyje ok. 10 litrów oleju mniej niż w maszynach innych marek. Po skrapianiu maszyna sama automatycznie wyczyści pompę i belki skrapiające z resztek emulsji.



Skrapiarki emulsji bitumicznych

HYDROG SR KOMPAKT



Czasem prościej - znaczy korzystniej

Skrapiarki HYDROG SR KOMPACT przeznaczone są do skrapiania nawierzchni rozgrzaną emulsją bitumiczną za pomocą tylnej rampy skrapiającej lub lancy ręcznej. Wyposażone są w nowoczesny silnik spalinowy, układ grzewczy z automatyczną regulacją temperatury oraz układ pneumatyczny z automatyczną sprężarką. Większość oferowanych wersji skrapiarek SR KOMPACT wyposażona jest w system automatycznego dozowania emulsji którego działanie uzależnione jest m.in. od zmieniającej się prędkości jazdy pojazdu. Skrapiarka posiada wówczas nowoczesny pulpit kontrolny, komputer sterujący z pamięcią parametrów skrapiania oraz drukarkę raportów z poszczególnych skropień.

Nowoczesna i wydajna pompa emulsji podgrzewana jest razem z emulsją, a więc jej rozruch jest bezproblemowy. Pompa posiada zabezpieczenie przeciążeniowe. Opcjonalnie w ofercie jest system zasysania emulsji przez pompę skrapiarki z zewnętrznego zbiornika.



Dostępne pojemności zbiorników to 2000, 4000, 6000 i 8000 litrów. Skrapiarka może być zamontowana do ramy podwozia, na skrzynię ładunkową, na ramie do hakowca albo na przyczepę.



Dane techniczne

Pojemność zbiornika:	2 000 l / 4 000 / 6 000 / 8 000 l (zależy od typu)
Szerokość skrapiania rampą:	4,5 m (2,5 m + 2 poszerzenia po 1 m)
Wydajność skrapiania:	0,1 ÷ 2 kg/m ²
Sterowanie:	z kabiny kierowcy
Ogrzewanie:	palnik olejowy sterowany automatycznie z możliwością zewnętrznego zasilania elektrycznego AC 220 V 50 Hz
Silnik spalinowy:	diesel Yanmar 3TNM68-AS chłodzony cieczą, moc 19,0 KM
Wyposażenie standardowe:	system automatycznego dozowania emulsji, sprężarka powietrza lanca do skrapiania ręcznego, wskaźnik temperatury emulsji, wskaźnik ciśnienia emulsji
Wyposażenie dodatkowe:	system tankowania zbiornika emulsji pompą skrapiarki monitoring TV rampy skrapiającej zbiorniki wody technicznej z pompą wody 140 l/min szczotka czołowa – odmiatarka boczna

Skrapiarki - zalewarki asfaltu

HYDROG SA-3000



Charakterystyka maszyny

Głównym elementem roboczym jest rampa skrapiająca wyposażona w 3 dysze regulowana hydraulicznie w 3 płaszczyznach. Opcjonalnie skrapiarz może być wyposażony w lancę ręczną.

Wszystkie ruchy rampy skrapiającej oraz załączanie dysz skrapiających sterowane jest z pulpitu w kabinie kierowcy. System podgrzewania umożliwia operatorowi pełną kontrolę nad temperaturą medium w zbiorniku i jednocześnie eliminuje możliwość jego miejscowego przegrzania. Podgrzewanie asfaltu odbywa się pośrednio poprzez olej termalny znajdujący się w płaszczyźnie zbiornika. Olej podgrzewany jest przez nowoczesny i bezpieczny palnik olejowy z zamkniętą komorą spalania i sterowaniem automatycznym.

W środku zbiornika znajduje się hydraulicznie napędzane mieszadło. Wspomaga proces rozgrzewania i topienia asfaltu. Operator ma możliwość zoptymalizowania prędkości obrotowej do rodzaju medium. Prędkość regulowana jest bezstopniowo.

Maszyna wyposażona jest w układ pneumatyczny z własnym niezależnym od podwozia kompresorem. Skrapiarz - zalewarka HYDROG SA-3000 montowana na podwoziu samochodu ciężarowego - bezpośrednio na ramie albo na platformie.



Dane techniczne

Zbiornik asfaltu:	pojemność 3000 litrów, wyposażony w płaszcz z olejem termalnym oraz izolację z wełny mineralnej
Temperatura robocza asfaltu:	150 °C ÷ 220 °C
Podgrzewanie asfaltu w zbiorniku:	pośrednie poprzez olej termalny
Rodzaj palnika grzewczego:	olejowy sterowany automatycznie, ze sterownikiem umożliwiającym regulację temperatury oleju termalnego i asfaltu
Mieszanie asfaltu:	mieszadłem pionowym napędzanym hydraulicznie
Tankowanie asfaltu:	włazem górnym pompą zewnętrzną albo króćcem z boku maszyny pompą własną (zasysanie)
Silnik spalinowy:	diesel Perkins 3-cylindrowy chłodzony cieczą moc 34 KM
Pompa asfaltu:	zębata dedykowana konstrukcyjnie do asfaltu, wyposażona w płaszcz grzewczy
Główny element roboczy – rampa boczna:	zamontowana za przednią osią podwozia wyposażona w 3 niezależnie sterowane dysze
Szerokość skrapiania rampą boczną:	do 50 cm
Regulacja położenia rampy bocznej:	hydrauliczna regulacja wysuwania z obrysu pojazdu hydrauliczna regulacja wysokości hydrauliczna regulacja pochylenia (kąta)
Ogrzewanie rampy:	przewody doprowadzające z systemem ogrzewania elektrycznego zabezpieczającego przed zastygnięciem masy
Opcjonalne wyposażenie:	lanca ręczna z ogrzewaniem elektrycznym system monitoringu TV stery rampy bocznej z monitorem w kabinie kierowcy

Podstawowa funkcja maszyny to skrapianie gorącym asfaltem krawędzi drogi w celu zamknięcia struktury nawierzchni asfaltobetonowej. Pozostałe zastosowania to: skrapianie – zalewanie szwów, naprawa spękań nawierzchni drogowych.



Zalewarki szczelin i krawędzi

HYDROG ZSK-500



Zasada działania

- masa zalewowa ładowana jest do zbiornika przez ergonomiczny i bezpieczny wąż górny
- zbiornik masy posiada płaszcz z olejem termalnym masa podgrzewana jest w sposób pośredni i rozpuszczana do postaci roboczej bez zagrożenia przegrzania lub przypalenia
- w czasie podgrzewania masy lanka ręczna z przewodem jest również podgrzewana do temperatury roboczej – poprzez elektryczny automatyczny system podgrzewania
- rozgrzana masa zalewowa podawana jest w szczelinę lanką ręczną, maszyna wyposażona jest we własną pompę
- ilość masy wypływającej z lancy regulowana jest płynnie zaworem

Wersje wykonania

- na własnej ramie (do montażu na stałe na samochodzie ciężarowym albo jako wersja przenośna)
- na przyczepie
- na przyczepie z własnym napędem jazdy służącym do przemieszczania maszyny na placu budowy

Przeznaczenie

- zalewanie szczelin dylatacyjnych
- zalewanie krawędzi nawierzchni drogowych
- wykonywanie „szwów” pomiędzy pasami mas bitumicznych
- naprawa spękań w utwardzonych nawierzchniach dróg
- uszczelnianie krawędzi elementów wbudowywanych w drogi





Dane techniczne

Pojemność zbiornika masy:	500 litrów
Izolacja zbiornika i komory pompy:	50 mm, wełna min. o obniżonym współczynniku przenikalności cieplnej
Poszycie zbiornika:	aluminium - stal
Napełnianie zbiornika:	poprzez właz górny z bezpieczną pokrywą
Podgrzewanie masy:	pośrednie – olej termalny
Ogrzewanie:	palnik olejowo-elektryczny z możliwością podłączenia do zewnętrznej sieci AC 230 V 50 Hz
Sterowanie palnikiem:	automatyczne – termostatem
Maksymalna temperatura grzania masy:	240 °C
Mieszanie masy:	mieszadło pionowe z napędem hydraulicznym z płynną regulacją prędkości
Podawanie masy:	pompa z napędem hydraulicznym
Zalewanie:	lancą ręczną z podgrzewaniem elektrycznym
Silnik spalinowy:	diesel Yanmar 3TNV76 –CS chłodzony cieczą, moc 25 KM
Źródło sprężonego powietrza:	sprężarka z rozłączalnym napędem + zbiorniki sprężonego powietrza
Konstrukcja samonośna:	wyposażona w ramę do montażu np. na skrzyni samochodu ciężarowego lub na przyczepie
Oświetlenie robocze + lampa błyskowa:	tak
Opcjonalne wyposażenie:	przyczepa bez napędu dodatkowa lanca gorącego powietrza do czyszczenia i wygrzewania szczelin
Wymiary bez podwozia [l x b x h]:	2 608x 1 450 x 1 750 mm
Masa bez podwozia:	1 600 kg

Zalewarki szczelin i krawędzi

HYDROG ZSK-40



Zasada działania

Masa zalewowa lub inne lepiszcze załadowane do zbiornika, rozgrzewane jest do temperatury roboczej w sposób pośredni poprzez płytę ogrzewaną spalinami palnika głównego. Paliwem palnika jest gaz propan-butan z butli. Temperatura w zbiorniku może być regulowana i utrzymywana w zakresie do 240°C.

Rozgrzane lepiszcze w stanie płynnym podawane jest przez ogrzewaną palnikiem pomocniczym dyszę spustową, dokładnie w miejsce gdzie potrzeba – w szczelinę lub na krawędź. Dysza sterowana jest ręcznie.

Zastosowanie

- zalewanie spękań nawierzchni drogowych
- zamykanie struktury masy bitumicznej poprzez zalanie krawędzi masą zalewową, bitumem,
- wykonywanie „szwów” pomiędzy pasami mas bitumicznych
- zalewanie szczelin dylatacyjnych na drogach, lotniskach, mostach, wiaduktach
- naprawa spękań nawierzchni bitumicznych i betonowych
- uszczelnianie tramwajowych pętli indukcyjnych itp.

Dane techniczne

Pojemność zbiornika masy zalewowej:	40 l (ok. 45 kg)
Mieszanie:	mieszadło ręczne
Palniki:	palnik główny pod zbiornikiem i palnik pomocniczy ręczny
Sposób podgrzewania:	pośredni
Paliwo palników:	propan - butan
Wymiary:	1 260 x 550 x 1 020 mm
Masa zalewarki:	95 kg
Wyposażenie standardowe:	<ul style="list-style-type: none">• wskaźnik temperatury masy• butla gazowa 11 kg• końcówka dyszy do oblewania krawędzi• końcówka dyszy do wykonywania szwów

Frezarki do szczelin i dylatacji

HYDROG MS-60



Dane techniczne

Maks. szerokość frezowania (bęben z frezami widiowymi):	do 40 mm
Maks. głębokość frezowania (bęben z frezami widiowymi):	35 mm (frez typu A); 55 mm (frez typu B)
Zastosowane frezy:	widiowe ośmiokątne typu A \varnothing 120 (6 szt.) widiowe ośmiokątne typu B \varnothing 160 (3 szt.)
Maks. głębokość frezowania (tarcze tnące – maks. 5 szt. lub frezy diamentowe):	56 mm
Maks. szerokość frezowania (tarcze tnące – maks. 5 szt. lub frezy diamentowe):	38 mm
Średnica tarcz:	400 mm
Napęd:	silnik benzynowy Kohler 25 KM
Napięcie w instalacji elektrycznej:	12 V
Wymiary [l x b x h]:	1 780 x 890 x 1 060 mm
Masa:	220 kg

Przeznaczenie

- frezowanie krzywoliniowe spękań za pomocą frezów widiowych ośmiokątnych
- frezowanie prostoliniowe szczelin (np. dylatacyjnych) za pomocą tarcz i frezów diamentowych

Kotły do asfaltu lanego i twardolanego

HYDROG KA-4400



Zastosowanie

Budowy nowych nawierzchni z asfaltu lanego i twardolanego na mostach, wiaduktach, parkingach wielopoziomowych, w międzytorzach tramwajowych, na ścieżkach rowerowych itp.

- 1) dostarczanie asfaltu lanego i twardolanego z wytwórni na miejsce budowy bez zmiany jego struktury i w odpowiednio wysokiej temperaturze,
- 2) dozowanie asfaltu przed rozkładarką asfaltu twardolanego lub lemieszem równającym

Remonty nawierzchni

- 1) użycie gotowych mas asfaltowych ładowanych w wytwórni
- 2) produkcja asfaltu lanego z poszczególnych składników zgodnie z recepturą
- 3) precyzyjne dozowanie asfaltu do ubytków w nawierzchniach



Dane techniczne

Zbiornik asfaltu:	cyldryczny pionowy o pojemności 4,4 m ³ , z izolacją z wełny mineralnej i z poszyciem aluminiowym
Otwór załadowniczy:	1 100 x 800 mm u góry zbiornika
Mieszadło:	wewnątrz zbiornika, 6 ramienne, z regulowanymi i wymiennymi łopatami, z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej
Napęd mieszadła:	przekładnia łańcuchowa + superwydajny układ hydrauliczny z rewersem gwarantujący właściwą pracę z najgęściejszymi asfaltami modyfikowanymi polimerowo
Ogrzewanie asfaltu:	bezpieczny automatyczny palnik olejowy (na olej napędowy i opałowy) z zamkniętą komorą spalania, labiryntowy obieg spalin zapewnia równomierne podgrzewanie asfaltu bez efektu przegrzania miejscowego
Regulacja temperatury:	regulator cyfrowy
Silnik spalinowy:	wersja STRONG: diesel Perkins 4-cylindrowy o mocy 44 KM wersja BASIC: diesel Perkins 3-cylindrowy o mocy 34 KM rozruch elektryczny licznik motogodzin
Wysyp asfaltu:	umieszczony z tyłu otwieranie hydrauliczne opcjonalna rynna dozująca na obrotnicy opcjonalny dodatkowy wysyp boczny
Sterowanie:	systemowy intuicyjny pulpit sterujący
Podwozia:	samochód ciężarowy, przyczepa traktorowa, przyczepa samochodowa
Wymiary [l x b x h]:	4 500 x 2 500 x 2 100 mm
Masa kotła bez ramy:	4 650 kg

Doświadczenie = wysoka jakość

W dopracowaniu konstrukcji kotłów marki HYDROG uczestniczyło przez ostatnie kilkanaście lat wiele firm drogowych z sektora prywatnego i budżetowego na różnych budowach, nierzadko w ekstremalnie ciężkich warunkach np. w niskiej temperaturze otoczenia przy zastosowaniu supergęstych polimerowych mas twardolanych wymagających wydajnego mieszania i precyzyjnej kontroli temperatury. Kotły marki Hydrog z powodzeniem uczestniczyły przy budowie obiektów inżynierskich na wielu istotnych budowach, m.in. w Polsce na drogach ekspresowych S8 oraz S3.



Rozkładarki asfaltu lanego

HYDROG RAL-5500 / RAL-7500



Rozkładarki asfaltu twardolanego HYDROG RAL-5500 i RAL-7500 służą do maszynowego rozkładania, równania i zagęszczania warstw asfaltu twardolanego rozgrzaną listwą (lemieszem) przy wykonywaniu

- nawierzchni mostowych i innych drogowych,
- ścieżek rowerowych,
- alejek w parkach,
- nawierzchni między szynami w torowiskach tramwajowych, kolejowych i in.

Asfalt twardolany po podaniu z kotła rozkładany jest za pomocą podgrzewanego gazowo lemieszka. Kształt lemieszka jest zoptymalizowany tak, by maszyna była dociskana do podłoża przez asfalt. Opcjonalne ślimaki równomiernie rozgarniają asfalt przed lemieszem, eliminując konieczność pracy ręcznej. Ślimaki mają regulację wysokości oraz napędzane są hydraulicznie z płynną regulacją prędkości.



Dane techniczne

Typ maszyny:	Hydrog RAL-5500 (A i B)	Hydrog RAL-7500
Szerokość układania:	maks. 5,5 m	maks. 7,5 m
Konfiguracje modułów:	moduł główny 1 470 mm + 4 moduły po 1 018 mm	moduł główny 1 470 mm + 4 moduły po 1 018 mm
Wysokość układania:	od -300 do + 200 mm od poziomu kót	od -300 do + 200 mm od poziomu kót
Silnik spalinowy:	Wersja A: 1-cylindrowy diesel Hatz 1D81C Silent Pack, moc 9,6 kW albo Wersja B: 2-cylindrowy diesel Hatz 2L41C Silent Pack, moc 22 kW	2-cylindrowy diesel Hatz 2L41C Silent Pack, chłodzony powietrzem, moc 22 kW
Ślimaki rozgarniające asfalt:	opcja	
Napęd jazdy:	hydrauliczny niezależny dla prawej i lewej strony	
Prędkość robocza:	regulowana płynnie od 0,15 do 5,0 m/minutę	
Koła robocze:	wewnątrz bocznych elementów jezdnych, szerokość 130 mm z pełnym ogumieniem na wyposażeniu talerze do pozycjonowania na torach	
Podgrzewanie lemiesza:	palnik listwowy na całej długości lemiesza	
Podgrzewanie:	palniki punktowe	
Paliwo palników:	gaz propan butan, w wyp. standardowym butle 2 x 11 kg (opcjonalnie 2 x 33 kg)	

Rozkładarki mają budowę modułową. Żądaną szerokość rozkładania uzyskuje się poprzez dołożenie segmentów poszerzających do listy bazowej.

Maksymalna szerokość lemiesza z boczkami ograniczającymi 5500 mm (dla RAL-5500) oraz 7500 mm (dla RAL-7500). W obu typach maszyn boczne moduły ograniczające układanie mają możliwość płynnego przesuwania.



Remonterzy drogowe – Patchery

HYDROG PA-5000 / PA-6000



Remonterzy – Patchery Hydrog PA-5000 / PA-5000 służą do remontów nawierzchni bitumicznych poprzez wypełnianie i uszczelnianie ubytków kruszywem mineralnym otoczonym emulsją bitumiczną. Kruszywo podawane jest w strumieniu powietrza wytworzonym przez dmuchawę poprzez przewód elastyczny do głowicy roboczej, w której otaczane jest emulsją bitumiczną.

Remonter – Patcher w wersji z dwoma zbiornikami na kruszywo może pracować jednocześnie z dwoma różnymi frakcjami kruszywa.

Etapy naprawy nawierzchni remonterem – patcherem HYDROG

- wyczyszczenie - wydmuchanie ubytku powietrzem pod ciśnieniem
- spryskanie ubytku emulsją bitumiczną
- wypełnienie ubytku kruszywem mineralnym otoczonym emulsją bitumiczną
- obsypanie naprawionej powierzchni suchym kruszywem



Dane techniczne

Całkowita pojemność zbiorników kruszywa:	5 m ³ / 6 m ³ (zależy od wersji)	5 m ³ / 6 m ³ (zależy od wersji)
Ilość komór w zbiorniku:	1	2
Podział pojemności na komory:	nie dotyczy	50% / 50% (możliwy inny)
Ilość podajników kruszywa:	1	2
Napęd podajników:	hydrauliczny z płynną regulacją wydajności – sterowanie z pulpitu na wysięgniku	
Zbiornik emulsji:	1500 litrów izolowany wełną mineralną 100 mm, z poszyciem aluminiowym	
Napęd pompy emulsji:	hydrauliczny z płynną regulacją wydajności – sterowanie z pulpitu na wysięgniku	
Podgrzewanie emulsji:	palnik olejowy z zamkniętą komorą spalania sterowany automatycznie, możliwość podłączenia do zewnętrznego zasilania AC 230 V 50 Hz	
Temperatura podgrzewania:	do 85 °C	
Wysięgnik z głowicą roboczą:	długość 4,3 m (możliwa inna), z pneumatycznie regulowaną wysokością, wyposażony w pulpit sterujący	
Położenie wysięgnika roboczego:	z tyłu pojazdu – sterowanie przez osobnego operatora z przodu pojazdu – sterowanie przez osobnego operatora z przodu pojazdu – sterowanie przez kierowcę	
Silnik spalinowy:	diesel Perkins 4-cylindrowy, chłodzony cieczą, moc 44 KM, rozruch elektryczny, licznik motogodzin	
Dmuchawa:	wydajność maks. 10 m ³ /min napęd mechaniczny wzmocnioną przekładnią pasową wydajność płynnie regulowana z pulpitu na wysięgniku filtr powietrza na ssaniu	
Sterowanie:	pulpit sterujący wszystkimi funkcjami remontera umieszczony na stanowisku operatora przy głowicy roboczej	
Wyposażenie opcjonalne:	strzała świetlna LED z tyłu remontera dodatkowa lanca ręczna do skrapiania emulsją bitumiczną	



Termosy - remonterzy ślimakowe

HYDROG TR-4H / TR-6H



Zastosowanie termosów ślimakowych

Termosy HYDROG TR-H służą do naprawy nawierzchni drogowych i asfaltowych. Po doposażeniu w zagęszczarkę stanowią kompletny remonter drogowy. Etapy naprawy:

1. Przygotowanie ubytku w nawierzchni młotem lub piłą napędzaną z wbudowanego agregatu hydraulicznego
2. Skropienie powierzchni ubytku emulsją bitumiczną z wbudowanej skrapiarki
3. Dozowanie gorącej masy bitumicznej za pomocą podajnika ślimakowego i rynny kierunkowej na obrotnicy
4. Zagęszczanie masy bitumicznej



Dzięki regulacji prędkości operator może zoptymalizować wydajność podajnika ślimakowego. Największy na rynku otwór załadowniczy umożliwia załadunek asfaltobetonu w każdej wytwórni mas bitumicznych.

Pokrywa górna nie powiększa znacząco gabarytu termosu po jej otwarciu. Termosy HYDROG TR-H mogą być montowane na ramie samochodu ciężarowego, na przyczepie albo w skrzyni wywrotki lub na platformie pojazdu.



Typ:	Hydrog TR-4H	Hydrog TR-6H
Pojemność zbiornika masy asfaltobetonowej:	4,5 m ³	6 m ³
Napęd podajnika ślimakowego:	pravo / lewo hydrauliczny z zabezpieczeniem przeciążeniowym	
Górny włącz zasypowy:	otwierany hydraulicznie, wymiary 1680 mm x 1900 mm	
Poszycie zbiornika:	aluminium ryflowane	
Ogrzewanie:	palnik olejowy w komorze zamkniętej, sterowany automatycznie z termostatem, możliwość podłączenia zasilania zewnętrznego AC 230 V 50 Hz	
Skrapiarka emulsji z łańcuchem ręcznym:	opcja	
Kompresor z instalacją pneumatyczną:	opcja	
Silnik spalinowy:	34 KM, 3-cylindrowy diesel Perkins chłodzony cieczą albo 23 KM, 2-cylindrowy, benzynowy Briggs & Stratton Vanguard chłodzony powietrzem	
Wyjście hydrauliczne do napędu zewnętrznych narzędzi:	tak - przepływ 20 l/min, ciśnienie 140 bar	
Możliwe narzędzia do zastosowania:	młot wyburzeniowy, przecinarka tarczowa, wiertnica diamentowa, pompa wody, inne	
Oświetlenie robocze + lampa błyskowa:	standard	
Wymiary [l x b x h]:	4 135 x 2 200 x 1 954 mm	4 760 x 2 200 x 2 300 mm
Masa własna:	2 700 ÷ 3 000 kg (w zależności od wyposażenia)	3 200 ÷ 3 600 kg (w zależności od wyposażenia)

Termosy grawitacyjne do asfaltu

HYDROG TR-2G / TR-4G / TR-7G



Przeznaczenie

Dozowanie gorącej masy bitumicznej poprzez tylny otwór wysypowy z pokrywą ręczną albo hydrauliczną. Wysyp masy odbywa się grawitacyjnie po podniesieniu skrzyni wywrotki – albo poprzez własną ramę z podnośnikiem hydraulicznym (opcja).

Cechy termosów grawitacyjnych HYDROG TR-G

Duży otwór załadowniczy umożliwia współpracę z każdą wytwórnią mas bitumicznych. Układ grzewczy wyposażony jest min. w palnik gazowy oraz butle 33 kg oraz wskaźnik temperatury masy. Układ umożliwia utrzymanie temperatury masy na stałym poziomie roboczym. Zbiornik izolowany jest wełną mineralną z każdej strony łącznie z pokrywą górną. Poszycie zewnętrzne zbiornika wykonane jest z aluminium. Z tyłu znajduje się drabina antypoślizgowa umożliwiającą bezpieczną obsługę termosu.

Możliwe nośniki termosów HYDROG TR-G

Podwozia samochodów ciężarowych – wywrotki. Bezpieczny montaż termosu poprzez regulowane blokady łańcuchowe szybko mocujące (lub w inny sposób)





Dane techniczne

Typ maszyny:	Termos grawitacyjny HYDROG TR-2G / TR-4G / TR-7G
Pojemność:	2,0 / 4,5 / 7,0 m ³ (w zależności od typu)
Napełnienie:	przez górny otwór z blokadą hydrauliczną
Otwieranie pokryw górnych:	hydrauliczne
Opróżnianie:	przez tylny otwór spustowy z rynną dozującą
Otwieranie pokrywy tylnej:	ręczne albo hydrauliczne (zależy od wersji wykonania)
Podnoszenie:	skrzynią wywrotki albo własnym siłownikiem hydraulicznym (zależy od wersji wykonania)
Ogrzewanie:	palnik gazowy na propan - butan z wymiennymi butlami (opcjonalnie palnik olejowy)
Oświetlenie:	robocze i ostrzegawcze
Podwozie:	wywrotka lub przyczepa



Rozsypywacz kruszywa do powierzchniowych utrwaleń

HYDROG RPU-3000 / RPU-3500



Powierzchniowe utwalenie nawierzchni drogi

Rozsypywacz gysu HYDROG RPU tworzy wraz ze skrapiaarką emulsji zestaw do wykonywania zabiegów utrzymaniowych nawierzchni drogowych, metodą tzw. powierzchniowych utwaleń emulsją bitumiczną i kruszywem mineralnym. Zasobnik rozsypywacza zasypywany jest na bieżąco ze skrzyni wywrotki. Kruszywo rozsypywane jest poprzez obracający się wałek ryflowany znajdujący się pod zasobnikiem. Szerokość szczeliny nad wałkiem, tj. szerokość posypywania - regulowana jest ze skokiem co 250 mm pneumatycznie. Każda sekcja sypiąca sterowana jest niezależnie. Źródłem sprężonego powietrza jest układ pneumatyczny skrapiaarki emulsji albo jej podwozia. Wałek podający napędzany jest od kół jezdnych maszyny poprzez przekładnię z rozłączanym sprzęgłem. Opcjonalnym wyposażeniem jest ślimak rozgarniający kruszywo wewnątrz zasobnika - nad szczeliną wałka podającego. Ma on możliwość załączenia obrotów w obu kierunkach.

Dodatkowe informacje

- mocowanie do skrapiaarki realizowane jest przez dyszel holowniczy (skrapiaarka powinna być wyposażona w zaczep)
- rozsypywacz wyposażony jest w dwa podesty dla operatorów - z prawej i lewej strony maszyny
- maszyna może być transportowana przez samochód - skrapiaarkę na dedykowanej do tego przyczepie (opcja)



Dane techniczne

Typ:	HYDROG RPU-3000	HYDROG RPU-3500
Pojemność zasobnika na kruszywo:	1,7 m ³	2,0 m ³
Szerokość posypywania:	3,0 m	3,5 m
Regulacja szerokości:	co 25 cm (12 sekcji posypywania)	co 25 cm (14 sekcji posypywania)
Sposób regulacji:	siłowniki pneumatyczne na poszczególnych sekcjach	
Zasilanie siłowników:	z instalacji pneumatycznej skraparki albo z jej podwozia	
Fracja kruszywa:	do 48 mm	
Napęd wałka podającego:	od kół jezdnych rozsypywacza	
Koła podporowe:	2 szt. podwójne z obu stron maszyny, z ogumieniem pełnym	
Opcjonalne wyposażenie:	ślimak rozgarniający kruszywo nad wałkiem podającym	
Wymiary [l x b x h]:	2 900 x 3 300 x 2 000 mm	2 900 x 3 800 x 2 000 mm
Masa:	1 500 kg	1 700 kg



Rozsypywacze grysu do walców

HYDROG RG-1700 / RG-2000 / RG-2100



Precyzyjne i estetyczne wykończenie nawierzchni

Rozsypywacz HYDROG RG jest stosowany do posypywania grysem mineralnym ostatniej, ścieralnej warstwy masy bitumicznej (np. w technologii SMA). Dzięki podajnikowi wałkowemu wydajność posypywania jest stała na całej szerokości. Szerokość sypania można zmniejszyć poprzez zamknięcie wybranych sekcji. Sterowanie rozsypywaczem grusu odbywa się z kabiny walca. Rozsypywacz RG oferowany jest w wersjach dedykowanych do konkretnych modeli walców – Hamm, Ammann, Dynapac, Bomag, Cat i Volvo. Montaż rozsypywacza, oraz hydraulicznej instalacji zasilającej nie powoduje utraty gwarancji na walec.



Wyposażenie dodatkowe rozsyprawczy marki HYDROG

- wałek spulchniający grys wewnątrz zbiornika
- wibrator
- przykrycie przeciwdeszczowe
- wskaźnik cyfrowy wydajności sypania



Dane techniczne

Szerokość posypywania:	1 680 / 2 000 / 2 100 mm
Napęd rozsyprawczy:	hydrauliczny z walca
Ilość sekcji posypywania:	od 4 do 6 szt.
Wydajność posypywania:	0,5 ÷ 15 kg / m ²
Regulacja wydajności:	płynna prędkością wałka podającego
Pojemność zbiornika na grys:	0,7 / 0,9 / 0,95 m ³
Oświetlenie:	drogowe przednie i tylne
Kolor rozsyprawczy:	zgodny z fabrycznym kolorem walca
Mocowanie do walca	na ramie szybko mocującej poprzez uchwyty do podwieszania
Przenoszenie rozsyprawczy:	widłami wózka lub koparko-ładowarki lub przez zawiasy dźwigowe

Frezarki hydrauliczne do asfaltu i betonu

HYDROG FA-300 / FA-450



Przeznaczenie frezarki FA

Maszyny te służą do precyzyjnego frezowania:

- nawierzchni asfaltowych i betonowych
- pęknięć, dziur, garbów, kolein
- wykonywania remontów cząstkowych

Montowane na: wysięgniku koparki, koparko-ładowarki, w miejsce łyżki koparkowej. Maksymalną głębokość frezowania można osiągnąć już po 2-3 przejściach frezarki. Wydajność frezowania może być zmienna, będzie zależała od głębokości obróbki w jednym przejściu, oraz rodzaju nawierzchni.

Typ frezarki:	FA-300	FA-450
Szerokość frezowania:	300 mm	450 mm
Głębokość frezowania:	0 ÷ 130 mm	0 ÷ 130 mm
Napęd:	hydrauliczny	hydrauliczny
Przepływ oleju:	80 ÷ 120 l/min	100 ÷ 150 l/min
Ciśnienie robocze oleju:	190 ÷ 220 bar	190 ÷ 220 bar
Ciśnienie maksymalne oleju:	240 bar	240 bar
Wymiary [l x b x h]:	980 x 910 x 630 mm	980 x 910 x 720 mm
Masa frezarki bez adaptera:	530 kg	650 kg
Sugerowana masa nośnika:	4 ÷ 10 t	5 ÷ 12 t

Przecinarki diamentowe

HYDROG Honda Sharky

Typ:	Sharky-350	Sharky-351	Sharky-400	Sharky-500
Średnica tarczy:	350 mm	350 mm	400 mm	500 mm
Głębokość cięcia:	115 mm	115 mm	135 mm	180 mm
Regulacja głębokości:	płynna	płynna	płynna	płynna
Obroty tarczy:	3100r/min	3100r/min	2800r/min	2200r/min
Silnik Honda:	GX-160	GX-200	GX-270	GX-390
Moc:	4,8 KM	5,5 KM	8 KM	11 KM
Masa:	54 kg	54 kg	85 kg	90 kg
Zbiornik na wodę:	15 l	15 l	35 l	35 l



Wiertnice diamentowe do próbek

HYDROG WH

Typ:	WH-160	WH-300
Średnica max.:	160 mm	300 mm
Wiercenia max.:	400 mm	400 mm
Napęd:	hydrauliczny	hydrauliczny
Przepływ oleju:	20-26 l/min	20-30 l/min
Ciśnienie oleju:	150 bar	150 bar
Złącza hydrauliczne:	Flat Face 3/8"	Flat Face 3/8"
Mocowanie wiertła:	1 1/4"	1 1/4"
Wymiary:	790x280x1020mm	860x240x1020mm



Pompy spalinowe do emulsji

HYDROG ASE-50

Typ:	ASE-50
Napęd:	silnik spalinowy Briggs & Stratton Vanguard 9 KM
Rozruch:	ręczny
Rodzaj pompy:	rotacyjna wyporowa
Wydajność:	do 250 l/min
Wys. samozasysania:	napływ
Pompowane medium:	emulsja bitumiczna / do 85 °C
Przeniesienie napędu:	precyzyjne i wytrzymałe koła zębate, ułożyskowanie w kąpeli olejowej



Zamiatarko – odmiatarki

HYDROG OKP DUO



Flagowy model zamiatarek HYDROG

Maszyny OKP-DUO znajdują się w czołówce rynkowej pod względem trwałości całej konstrukcji i poszczególnych podzespołów. Przeznaczone są do czyszczenia nawierzchni równych i nierównych, oraz do niezawodnej ciągłej pracy z wysoką wydajnością, nawet w ciężkich warunkach budowlanych. Użytkowane są przez wymagających klientów indywidualnych oraz w renomowanych wypożyczalniach maszyn budowlanych. Dedykowane do wszystkich popularnych modeli ładowarek, koparko-ładowarek oraz traktorów dostępnych na rynku.

Dwa tryby pracy - w zależności od potrzeb

- zbieranie zanieczyszczeń do zbiornika,
- odmiatanie na bok - po podniesieniu zbiornika i skręceniu zamiatarki w prawo bądź w lewo.



Wzmocniona konstrukcja do pracy w ciężkich warunkach

Zamiatarki OKP-DUO pracują przy budowach i remontach nawierzchni drogowych, w trakcie sezonu letniego ale i podczas zimowego utrzymania dróg, np.: przy odśnieżaniu. Silniki hydrauliczne przystosowane są do układów hydraulicznych w koparko-ładowarkach (większe przepływy oleju i ciśnienia). Konstrukcje maszyn są śrutowane, profesjonalnie zabezpieczone antykorozyjnie i malowane w kabinach lakierniczych.



Dane techniczne

Typ zamiatarki:	OKP-600/2100	OKP-600/2400	OKP-600/2750
Szerokość szczotki walcowej:	2,10 m	2,40 m	2,75 m
Średnica szczotki walcowej:	600 mm	600 mm	600 mm
Poj. zbiornika na zanieczyszczenia (usypowa):	240 dm ³	270 dm ³	300 dm ³
Tryby pracy zamiatarki:	1) zbieranie zanieczyszczeń do zbiornika - zbiornik opuszczony, zamiatarka ustawiona na wprost 2) odmiatanie zanieczyszczeń na bok - zbiornik podniesiony, zamiatarka skręcona w prawo albo w lewo		
Podnoszenie zbiornika na zanieczyszczenia:	hydrauliczne siłownikiem (sterowane z kabiny operatora)		
Koła podporowe:	4 szt. o zwiększonej nośności, skrętne z regulacją wysokości		
Napęd szczotek:	hydrauliczny z układu nośnika		
Zapotrzebowanie na olej hydrauliczny:	40 ÷ 70 l/min	50 ÷ 80 l/min	60 ÷ 100 l/min
Wyposażenie opcjonalne:	układ zraszania wodą (ze zbiornikiem, zraszaczami i elektryczną pompą wody) szczotka boczna prawa szczotka boczna lewa		
Możliwe uchwyty mocujące:	do ładowarki na istniejące szybkozłącze do ładowarki na sworznie do ciągnika rolniczego do nośnika narzędzi UNIMOG i podobnych		
Wymiary:	1 700 x 2 300 x 1 200 mm	1 700 x 2 600 x 1 200 mm	1 700 x 2 950 x 1 200 mm
Masa bez uchwytu mocującego:	440 kg	540 kg	680 kg

Zamiatarki zbierające

HYDROG OCP



Z Hydrogiem będziesz miał pozamiatane

Zamiatarki HYDROG OCP cieszą się od trzydziestu lat dużą popularnością wśród firm z branży budownictwa drogowego i komunalnej zarówno w całej Europie jak i w kilku krajach azjatyckich i afrykańskich. Maszyny te zbierają zanieczyszczenia takie jak: piasek, grys, kamienie, błoto, żużel, grunt itp z dróg, placów, chodników, alejek i innych nawierzchni. Zanieczyszczenia te trafiają do wbudowanego zbiornika otwieranego hydraulicznie. Maszyna sterowana jest z kabiny operatora.

Możliwe nośniki

Zamiatarki mają możliwość dopasowania do większości nośników wyposażonych w układ hydrauliczny, np.:

- ciągniki rolnicze: Ursus, Zetor, MF, SAME,
- koparko-ładowarki: Caterpillar, JCB, Volvo, Case,
- ładowarki: JCB, Caterpillar, Liebherr, Bobcat,
- wózki widłowe: Toyota, Jungheinrich, Zreimb,...
- uniwersalne nośniki narzędzi: Unimog, Hansa, Multicar



Cechy zmiatarek marki HYDROG

- wyjątkowo solidny sztywny stalowy korpus - śrutowany, zabezpieczony antykorozyjnie i profesjonalnie malowany w kabinie lakierniczej,
- najtrwalsze na rynku szczotki walcowe i talerzowe z drutu trudnościeralnego,
- hydraulika siłowa renomowanych światowych producentów,
- wzmocnione koła podporowe,
- efektywny system zraszania z elektryczną pompą wody, zbiornikiem wody.



Dane techniczne

Typ zmiatarki:	OCN-600/1500	OCN-600/1800	OCN-600/2100	OCN-600/2400
Szerokość szczotki walcowej:	1,5 m	1,8 m	2,1 m	2,4 m
Srednica szczotki walcowej:	600 mm			
Poj. zbiornika na zanieczyszczenia:	170 dm ³	200 dm ³	240 dm ³	260 dm ³
Opróżnianie zbiornika:	hydrauliczne			
Koła podporowe:	3 szt.	3 szt.	4 szt.	4 szt.
Napęd szczotek:	hydrauliczny			
Zasilanie:	z układu hydraulicznego nośnika			
Przepływ oleju minimalny:	20 l/min	20 l/min	30 l/min	40 l/min
Ciśnienie oleju maksymalne:	150 bar	150 bar	150 bar	150 bar
Zraszanie:	zbiornik wody na maszynie, pompa wody, zraszacze na korpusie maszyny			
Szczotka boczna:	prawa – opcja, lewa - opcja			
Wymiary zmiatarki [l x b x h]:	1 700 x 1 500 x 1 200 [mm]	1 700 x 1 500 x 1 200 [mm]	1 700 x 2 300 x 1 200 [mm]	1 700 x 2 600 x 1 200 [mm]
Masa zmiatarki bez uchwyty:	330 kg	390 kg	440 kg	540 kg

Odmiatarki skośne

HYDROG OCN

Najmocniejsza maszyna dla wymagających

Zamiatarka w specjalnej wzmocnionej i sztywnej konstrukcji. Przeznaczona do oczyszczania nawierzchni drogowych z destruktu asfaltowego oraz innych „trudnych” zanieczyszczeń.

Możliwe nośniki odmiatarek HYDROG OCN

- ciągniki rolnicze
- ładowarki, koparko-ładowarki
- samochody ciężarowe (np. z zabudową typu skraplarka)
- wózki widłowe i inne.



Dane techniczne

Typ maszyny:	OCN-600/1500	OCN-600/1800	OCN-600/2100	OCN-600/2400
Długość szczotki walcowej:	1,5 m	1,8 m	2,1 m	2,4 m
Średnica szczotki walcowej:	600 mm			
Obroty szczotki walcowej:	150 ÷ 450 obr/min			
Sterowanie:	z kabiny nośnika			
Podnoszenie i opuszczanie szczotki:	hydrauliczne			
Regulacja kąta skrętu szczotki:	ręczna albo hydrauliczna			
Wymagany min. przepływ oleju:	20 l/min	20 l/min	30 l/min	40 l/min
Możliwe wyposażenie:	system ciśnieniowego zraszania wodą, koła podporowe, oświetlenie drogowe dodatkowa płyta czołowa pośrednia do przesuwania zamiatarki w prawo/lewo 240 mm			
Wymiary:	1 000 x 1 700 x 750 mm	1 000 x 2 000 x 750 mm	1 000 x 2 300 x 750 mm	1 000 x 2 600 x 750 mm
Masa wersji bazowej bez uchwytu:	178 kg	190 kg	205 kg	290 kg

Odchwaszczarki - szczotki do zielska

HYDROG SCZ-900

Służą do

- mechanicznego usuwania chwastów i zielska wrastających w kostkę brukową, chodnikową, trylinkę itp.,
- czyszczenia dróg po sezonie zimowym - przy krawężnikach z zaschniętego błota, piasku, kruszywa uszorstniającego,
- zmiatania tzw. opasek drogowych.

Możliwe nośniki

- ciągnik rolniczy (uchwyt na podnośnik TUZ albo do ramy traktora)
- UNIMOG i podobne (uchwyt na płytę czołową lub inny znormalizowany system)
- koparko-ładowarka (uchwyt na wysięgnik koparkowy)



Dane techniczne

Typ maszyny:	HYDROG SCZ-900
Regulacja zasięgu:	hydrauliczna (wysięgnik teleskopowy)
Przestawiane prawo/lewo:	ręczne
Napęd:	hydrauliczny z pompy nośnika
Zasilanie hydrauliczne:	55 ÷ 80 l/min - 160 bar
Średnica szczotki:	960 mm
Obroty szczotki:	prawe / lewe
Sterowanie:	z kabiny nośnika
Opcje:	system zraszający z pompą i zbiornikiem wody
Masa:	160 ÷ 330 kg (zależna od konfiguracji)



HYDROG ZBM
Fabryka maszyn drogowych,
komunalnych, lotniskowych
i kolejowych

ul. Demokratyczna 119 bc
93-348 Łódź, Polska

tel.: +48 42 645 77 42
fax: +48 42 645 87 42
hydrog@hydrog.com

Znajdź nas również na:



www.hydrog.com

W związku z polityką udoskonalania produktów oraz z postępem technicznym zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych technicznych i wyglądu maszyn. Zamieszczone ilustracje nie zawsze przedstawiają maszyny w wersji podstawowej. Katalog nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.

